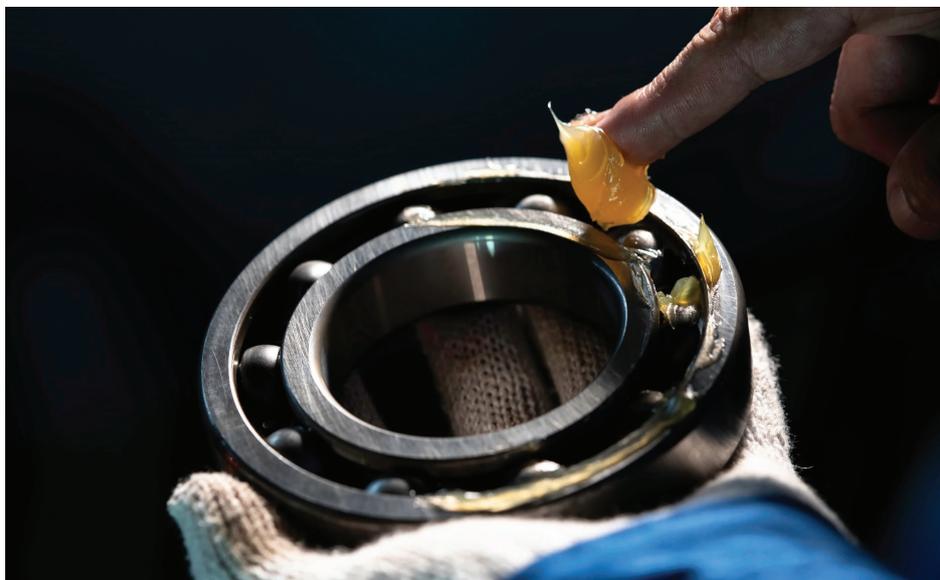


工业 | 润滑脂

HiTEC[®] 552

高性能润滑脂复合剂



多功能组分配方, 抵御润滑脂关键性能下降

 **Afton**[®]
CHEMICAL
Passion for Solutions[®]

HiTEC® 552 高性能润滑脂复合剂

多功能组分配方, 抵御润滑脂关键性能下降

应用

HiTEC® 552是一种高可靠性润滑脂添加剂复合剂, 包含极压抗磨损和基本防腐蚀保护和抗氧化性能。HiTEC® 552经过精心的配方调制, 以抵御润滑脂关键性能下降, 如滴点和抗水淋稳定性。此产品可以单独用于各种需要基本极压/抗磨和防腐蚀保护的经济型多用途润滑脂。也可以通过增加用量来作为核心成分, 满足特种润滑脂应用的性能要求。

关键性能优势

- 极压和抗负载特性卓越
- 超强长期防锈和磨损保护
- 不会对增稠剂带来不良影响
- 优异的热稳定性

推荐加剂量

对于典型润滑脂应用, HiTEC® 552的建议用量是0.5%至3.0%重量比, 具体取决于增稠剂类型和性能要求。请联系您的雅富顿代表寻求具体的建议。

典型特性

外观	琥珀色液体
密度, lbs/gal.	8.95
粘度 @ 100°C, cSt	9
比重 @ 15.6/15.6°C	1.075
闪点 (PMCC), °C	100 最低

操作信息

最高处置温度: 80°C
保存期限: 24个月@室温

添加剂: HiTEC® 552

用量 @ 1.5% 重量比

NLGI #2 等级润滑脂

试验名称	ASTM 方法	锂 12-OH 的典型性能	复合锂基润滑脂的典型性能
工作锥入度 -60次, mm/10	D217	280	280
工作锥入度 -10000次, mm/10	D217	285	285
工作锥入度 -100000次, mm/10	D217	295	295
滴点, °C (°F)	D566	190 (374)	265 (509)
防锈, 等级	D1743	通过	通过
铜腐蚀, 等级	D4048	1b	1b
滚筒安定性 (86F, 2小时), 变化%	D1831	8	5
油液分离 (24 小时 @ 25°C), 损失%	D1742	5	4
水淋, 损失%	D1264	10	10
分油, 重量损失%	D4290	4	4
四球磨斑直径, mm	D2266	0.5	0.6
四球烧结负荷, kgf	D2596	250	315
四球最大无卡咬负荷, kgf	D2596	40	45
氧化稳定性, 压降	D942	3	3

HiTEC® 552 核心配方案例

合格多功能润滑脂	优质特种润滑脂	非严苛应用
1.5% 重量比	2.0% 重量比 + 最高用量 (EP/AW, RI, 聚合物等.)	0.5 - 1.5% 重量比