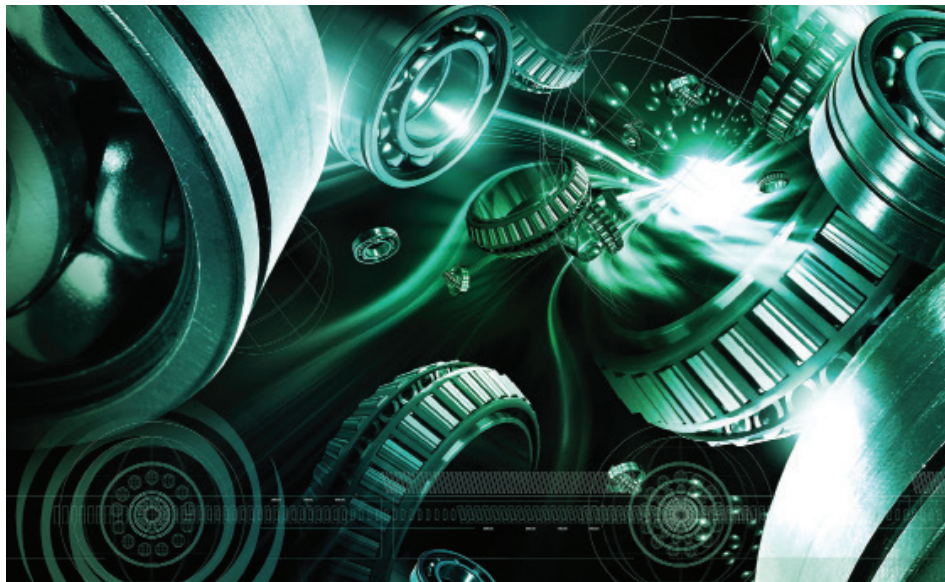


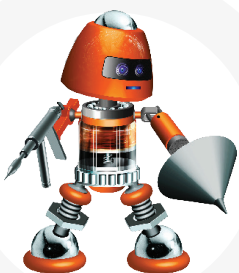
# INDUSTRIAL | GREASE

## HiTEC<sup>®</sup> 552

Aditivo Para Grasas Multifuncional



Componentes Multifuncionales Formulados para Resistir la Degradación de las Propiedades Críticas de la Grasa.



 **Afton**<sup>®</sup>  
CHEMICAL  
Passion for Solutions<sup>®</sup>



## HiTEC® 552 Aditivo Para Grasas Multifuncional

Componentes Multifuncionales Formulados para Resistir la Degradación de las Propiedades Críticas de la Grasa.

### Aplicación

HiTEC® 552 es un paquete de aditivos confiable para grasas que combina el desempeño presión extrema y antidesgaste con protección antiherrumbrante y antioxidante básica. HiTEC® 552 está formulado cuidadosamente para resistir la degradación de las propiedades críticas de la grasa, como el punto de gota y la estabilidad en presencia de agua. Este sistema puede ser usado por sí mismo en una variedad de grasas multipropósito en el segmento económico, que requieren EP/AW y corrosión básica. También se puede usar como un paquete base «estructura en bloque» con otros tratamientos superiores que se usan para ofrecer el rendimiento requerido para aplicaciones de grasas específicas.

### Principales Beneficios de Rendimiento

- Excelentes propiedades de extrema presión y soporte de carga
- Muy buena protección antiherrumbrante y antidesgaste a largo plazo
- No afectará de manera negativa la estructura espesante
- Gran estabilidad térmica

### Dosis Recomendada

La tasa de tratamiento recomendada para HiTEC® 552 es de 0.5%p a 3.0%p para aplicaciones de lubricación típicas según el tipo de espesante y el nivel de rendimiento deseado. Para obtener recomendaciones específicas, comuníquese con un representante de Afton Chemical.

### Características típicas

Apariencia	Líquido color ámbar
Densidad, lb/galón	8.95
Viscosidad a 100°C, cSt	9
Gravedad específica a 15.6/15.6 °C	1.075
Punto de inflamación, °C (PMCC)	100 min.

### Información de Manejo

Temperatura máxima de manejo: 80 °C  
Vida útil: 24 meses a temperatura ambiente

### Sistema de aditivos: HiTEC® 552 Tasa de tratamiento 1.5%p

Grasa NLGI de grado N.º 2

Nombre de la prueba	ASTM Methods	Rendimiento típico en litio 12-OH	Rendimiento típico en complejo de litio
Trabajado-60 Pen, mm/10	D217	280	280
Trabajado-10K Pen, mm/10	D217	285	285
Trabajado-100K Pen, mm/10	D217	295	295
Punto de gota, °C (°F)	D566	190 (374)	265 (509)
Prevención al Herrumbre, calificación	D1743	Pass	Pass
Corrosión cobre, calificación	D4048	1b	1b
Estabilidad frente al rodillo (86F, 2 h), % de cambio	D1831	8	5
Separación de aceite (24 h a 25 °C), % de pérdida	D1742	5	4
Lavado por agua, % de pérdida	D1264	10	10
Fugas, pérdida de gramos	D4290	4	4
Desgaste de las cuatro bolas, mm	D2266	0.5	0.6
Punto de Soldadura de las cuatro bolas, kgf	D2596	250	315
Índice Carga/desgaste en cuatro bolas, kgf	D2596	40	45
Estabilidad frente a la oxidación, caída en PSI	D942	3	3

### Ejemplos de fórmulas principales de HiTEC® 552

Bueno	Premium	Menos severo
Grasa multipropósito	Grasa de especialidad	Aplicaciones
1.5%p	Porcentaje de peso	de 0.5 a 1.5%p
2.0%p +	Tratamiento adicional (EP/AW, RI, polímero, etc.)	