

INDUSTRIAL | HIDRÁULICO

HiTEC® 543

Paquete de Aditivos Hidráulicos Antidesgaste
Convencional



Paquete de Aditivos Hidráulicos Antidesgaste Sin Cenizas
para una amplia variedad de aplicaciones en sistemas de alta
presión

 **Afton**[®]
C H E M I C A L
Passion for Solutions[®]





HiTEC® 543 Paquete de Aditivos Hidráulicos Antidesgaste Convencional

Paquete de Aditivos Hidráulicos Antidesgaste Sin Cenizas para una amplia variedad de aplicaciones en sistemas de alta presión

Principales Beneficios de Rendimiento

- Excelente estabilidad frente a la oxidación

Capacidad de ampliar el intervalo de drenaje de aceite, lo que da como resultado menores costos de disposición. Potencial mejora de la eficiencia durante el período de drenaje de aceite

- Buen control de lodo y particulado

Filtrabilidad mejorada y menor tiempo de paradas protección mejorada de componentes críticos con tolerancias ajustadas, como servoválvulas y bombas

- Protección antidesgaste superior

Máxima durabilidad del equipo y menores costos de mantenimiento

- Excelente estabilidad hidrolítica

Mayor protección y durabilidad extendida de las partes de metal amarillo del equipo

- Sin cenizas

Apto para usarse en los casos donde existen corrientes de agua o sensibilidad acuíferas o en los casos en los que la legislación exija el uso de aceites hidráulicos sin cenizas

- Simplicidad de logística

Tasa de tratamiento en cascada para la mezcla de fluidos para sistemas de baja presión

Dosis Recomendada

La tasa de tratamiento estándar para HiTEC® 543 es de 0.87%p. Se ha probado ampliamente en una variedad de aceites básicos del grupo I y II. HiTEC® 543 puede usarse con mayores tasas de tratamiento para cumplir con una amplia gama de aplicaciones industriales. La tasa de tratamiento puede variar según el aceite básico. Para obtener recomendaciones específicas, comuníquese con un representante de Afton Chemical

Características Típicas

Apariencia:	Líquido marrón oscuro
Gravedad específica a 15.6/15.6°C:	0.964
Punto de inflamación, °C (PMCC):	105 min.
Viscosidad cinemática a 40°C, cSt:	139

Filtrabilidad mejorada = menor tiempo de parada



Competidor 1
del grupo I ISO 46



HiTEC® 543
del grupo I ISO 46

Perfil de rendimiento

HiTEC® 543 puede cumplir con las siguientes especificaciones:

- Parker HF-0, HF-1, HF-2
- DIN 51524-2
- Fives P-68, P-69 and P-70
- ISO 11158 HM
- ASTM D6158
- SAE MS 1004
- Prueba de bomba de paletas ISO 20763
- Prueba de bomba Eaton 35VQ25

Información de Manejo

Temperatura de manejo y almacenamiento recomendada:

Corto plazo: hasta 55°C

Largo plazo: Temperatura ambiente

Temperatura máxima de mezcla y manejo: 80 °C

Vida útil: 12 meses a temperatura ambiente