

INDUSTRIAL | TURBINE

HiTEC® 2571

Paquete de Aditivo Premium para Aceites R&O/Turbinas



Diseñado para Aceites de Turbinas de Alto Desempeño, Fluidos Hidráulicos, Aceites de Circulación, y Aceites para Compresor



 **Afton**[®]
CHEMICAL
Passion for Solutions[®]



HiTEC® 2571 Paquete de Aditivo Premium para Aceites R&O/Turbinas

Diseñado para Aceites de Turbinas de Alto Desempeño, Fluidos Hidráulicos, Aceites de Circulación, y Aceites para Compresor

Aplicación

HiTEC® 2571 es un aditivo inhibidor de herrumbre y oxidación (R&O) libre de cenizas totalmente formulado, el cual, es diseñado para aceites de turbina de alto desempeño, fluidos hidráulicos (R&O), aceites de circulación, y aceites para compresor. Este proporciona un control de oxidación y herrumbre, así como filtrabilidad excelente. Esas características contribuyen a extender el periodo de vida del fluido y a reducir el mantenimiento del sistema

Beneficios Claves de Desempeño

- Extensión de la vida del aceite frente a la oxidación.
- Contiene inhibidores de herrumbre brindando una protección a la herrumbre excelente.
- Contiene agentes anticorrosivos para proteger a las aleaciones que contienen Cobre.
- Separación de agua
- Filtrabilidad
- Resistencia a la formación de lodos

Dosis Recomendada

La tasa de tratamiento recomendada para el HiTEC® 2571 es de 0.80% p. La dosis puede variar dependiendo de las reivindicaciones de desempeño requeridas y de los aceites básicos a utilizar. Por favor contacte a su representante de Afton Chemical para recomendaciones específicas.

Perfil de Desempeño

- Fives Cincinnati P-38, P-55, P-54 and P-57
- General Electric GEK 32568, GEK 107395, GEK 46506
- Siemens TLV 9013 04
- Alstom HTGD 90 117
- Solar Turbines ES9-224
- DIN 51524-1; 51515-1
- Parker Denison HF-0 Bench Tests
- AIST 125
 - ISO 8068
 - AGMA 9005 E02-RO

Características Típicas

Apariencia	Líquido Marrón Oscuro
Gravedad Específica @ 15.6/15.6°C	0.98
Densidad, lbs/gal.	8.16
Viscosidad @ 100°C, cSt	2.4
Punto de Inflamación, °C (PMCC)	95 min.

Información de Manejo

Temperatura Máxima. de Manejo: 80°C
Vida Útil: 24 meses @ ambiente (10-40°C)